

ELIDRON 201

Дегазиращи и пречистващи таблетки за алуминиеви сплави

- Премахва окисите
- Контролирана реакция
- Бездимни
- Нисък разход

Физическа характеристика на продукта

Вид: *таблети*

Таблети: *100 или 500гр.*

Цвят: *сив*

Отделян газ: *азот*

Описание: ELIDRON 201 таблетки отделя азотен газ ефективен за почистването и дегазирането на течни сплави. Азотният газ има много позитивен ефект за премахването на водород задържан в метала по време на топене, и извеждането на повърхността на всички окиси, микро окиси и примеси. Тези окиси съдържащи се в течния метал, са обикновено обградени от водороден газ, и само премахването на окисите ще доведе до елиминиране на водорода.

- ELIDRON 201 таблетки имат комбиниран ефект върху физическите и химическите свойства. Таблетите, разтопени в течния метал произвеждат Азотен газ способен да премахва водорода разтворен в метала и неметалните включвания. Химическата реакция е постигната със съединения съдържащи се в продукта, способни да реагират с окиси и да очистват метала от неметални включвания.

- ELIDRON 201 таблетки се препоръчва за дегазиране на всички алуминиеви сплави във всякакви видове пещи. Продуктът не е подходящ за алуминиево-магнезиеви сплави със съдържание на магнезий повече от 3%. В такива случаи ни препоръчваме ELIDRON 208.

Температура на приложение

Обработката с ELIDRON 201 може да се извършва при температура на метала над 600°C.

Количество на отделян газ

При 720°C 1кг. ELIDRON 201 произвежда 350 литра Азотен газ.

Разходна норма

Нормално 100-300гр. на 100кг. метал

Метод на употреба

За да се избегне силно вълнение на повърхността с големи балони газ, е препоръчително да подават ELIDRON 201 на два етапа за оптимизиране на пречистващото и дегазиращото действие.

Таблетите ELIDRON 201 трябва да се загреят преди употреба */да се поставят върху пещта/*. Това се прави с цел да се премахне евентуална влага от продукта и да се избегне достъпът на тази влага до метала.

Загритите таблетки трябва да се пуснат в пещта след премахването на шлаката покриваща повърхността. Перфорираният камбанен тип инструмент за разбъркване метала трябва да бъде перфектно сух почистен и обмазан с METCOTE 100. Той трябва да има отвори /10-12мм диаметър/ за да може свободно да преминава газът генериран от таблетите и да се разпределя в целият метал. Пускайки продукта в метала е възможно да не достигне до дъното където обикновено има окиси и утайки.

В края на действието на таблетката отстранете инструмента от блатото и с помощта на шлаковащ флюс, подходящ за сплавта, премахнете останалата шлака.

Оставете метала в спокойствие за 10мин. и започнете процедура по изливането.

Важна забележка!!!

За предпочитане е почистващата и дегазиращата обработка с ELIDRON 201 да бъде последвана от модифицираща обработка, която в последствие да помогне за перфектната дисперсия на кристалната решетка формирана от модифициращият продукт.

Честота на обработване

Само практиката и контролирането на резултатите могат да определят колко често е необходимо да се обработва метала. Като общо правило, най честата обработка ще бъде необходима при пещи от които метала се отнема често на малки количества. Същото се отнася за пещи в които нивото на метала се поддържа с прибавянето на нов материал. В такива случаи, условията са типични за формирането на окиси. Друга причина за формирането на окиси е непрекъснатото и често потапяне на черпака в течния метал.

За леярни работещи в такива условия е препоръчително да повтарят обработката с ELIDRON 201 на всеки 60мин. Ако поддържащата пещ се зарежда с разтопен метал е достатъчно да се повтори обработката след прибавяне на ново количество.

Тези леярни произвеждащи малки отливки от алуминий, нуждаещи се от често прибавяне на течен метал в поддържащата пещ /на всеки 2-4 часа/, трябва да обработват метала с ELIDRON 201 на всеки 90 мин.

Контрол на резултатите

Преимствата получени от използването на ELIDRON 201, от към съдържание на газ и шлаков анализ могат да се видят с Aluspeed или Газ детектор – водороден тестер. Отделно от тези лабораторни тестове работниците в леярната ще отбележат промяна на физическите свойства на алуминиевата сплав обработена с ELIDRON 201.

В частност:

- Металът става по-тънколивък
- Подобрена способност за леене на метала
- Подобрена повърхност на отливките преди и след обработка

Опаковки: 100 g , 250 g таблетки в кутии по 25 кг.

Официален представител:
ТЕХНОКОМЕРС ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД
тел.: 02 962 1782;
e-mail: info@technocom-bg.com
www.technocom-bg.com