

МОДИФИЦИРАЩИ СПЛАВИ ALUMINIUM 90% СТРОНЦИЙ 10% във формата на пръчки

Модификатор за евтектични алуминиево силициеви сплави-7-13% за гравитачно леене, леене с ниско налягане, леене в пясъчни форми или леене с високо налягане

- Подобрява сплавта и подобрява механичните характеристики
- Предварително се претегля за по-лесно дозиране
- Без изпарения по време на добавянето на течен метал

ОПИСАНИЕ

Алуминий 90% Стронций 10% е метална сплав, под формата на пръчки и се използва при леене с ниско налягане, леене в пясъчни форми, или леене под високо налягане, за въвеждане на стронций в състава на евтектичната сплав Al Si 7-13%, за да се получи модифициращ ефект. Предварително претеглените пръчки се добавят в течната алуминиева сплав за изменение на структурата на първичния силиций и да променят морфологията на силиция от слоеста в еднаква и кълбовидна.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА СХЕМА НА ДОЗИРАНЕ

Стандартно съотношение на добавяне е 0,01% -0,02% , в зависимост от дебелината на стените на отливката и техниката на леене.

Сплавите (да се третират) Стандартни грама за 100 килограма сплав

Al Si 7 Mg 0,3 EN AB 42100 150 - 200
Al Si 10 Mg (a) EN AB 43000 150 - 250
Al Si 9 Mg EN AB 43300 150 - 200
Al Si 11 (Mg) EB AB 44000 150 - 250
Castasil®-37 Al Si 9 Mn 50 - 100
Silafont®-36 Al Si 9 Mg Mn 50 - 100

НААЧИН НА ИЗПОЛЗВАНЕ

Добави в течната метална сплав, след като внимателно предварително са загряти пръчките модификатори. Възможно е те да се добавят преди или при достигане температура на ваната 700-760 ° C. Винаги имайте предвид, че е необходимо време/ инкубационен период / след добавяне на модификатора. Това ще позволи да се получи добра промяна на състояние на сплавта.

20 минути е разумен срок да се изчака в поддържаща пещ, преди да започне изливане на метала.

За постоянен контрол на промяната на състоянието на течната сплав е подходящ уред за термичен анализ.

ОПАКОВКИ:

Пръчка с диаметър = 9,5 mm. - Дължина = 500 mm. -Тегло = 100 grams.
Опаковка-картонена кутия- 15 kg

ТЕХНОКОМЕРС ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД

тел.: 02 962 1782;

e-mail: info@technocom-bg.com

www.technocom-bg.com