



## **ALUMINIUM TITANIUM 5% BORON 1%**

### **Алуминий Титан 5% Бор 1% във вид на пръчки и спирали**

#### **Предназначение**

- Модифицира зърнестата структурата на сплавта при леене на алуминиеви сплави
- Намалява обратната ликвация и образуването на пукнатини на горещо /при кристализация/
- Подобрява кристализацията в сплавите
- Намалява шуплите

#### **Описание на продукта**

Алуминий Титан 5% Бор 1% е твърда метална пръчка или спирала, използвана в леярни за леене на алуминиеви сплави или в заводи за отливане на метални пръчки, с цел да се модифицира зърнестата структура на алуминиевата сплав. Предварително измерените количества от модификатора /пръчки/ се добавят в течната алуминиева сплав при температурен обхват от 680°C до 780°C.

Дегазирането на сплавта е задължително, преди добавянето на Титан Бор, които ще действат като кристализационни ядра и ще осигурят хомогенна метална микроструктура.

#### **Съотношение при добавката**

За сплави за кокилно, гравитационно и леене под ниско налягане.

Сплав	kg за 1000 kg сплав
Al Si 5 Cu 3	3-5 kg
Al Si 7 Mg	2-4 kg
Al Si 12	1 kg
Al Mg 5	3-5 kg
Al Cu 4	3-5 kg

За сплави предназначени за изделия, които подлежат на последваща пластична обработка, като пресоване и коване се консултирайте с технолози.

#### **Инструкция за употреба**

Добавете модификатора Алуминий Титан 5% Бор 1% само след дегазиращо третиране, когато температурата на стопилката е 680°C -780°C.

Разрешения инкубационен период преди добавянето е 10 мин./поддържащо време/. Вземете в предвид първоначалната стойност на модификатора Алуминий Титан 5% Бор 1%, намиращ се в лятото блокче. Първоначалните сплави вече съдържат Ti и B. Вторичният лят метал трябва да бъде обработен с подходящо количество Ti + B. Обмислянето на дозировката също ще зависи от типа на леярската технология, еапите на леярския процес и охлаждащия режим.

**Важни бележки : Преди добавяне на модификатора Алуминий Титан 5% Бор 1% се уверете се че металът е сух и без никаква влага.**

#### **Опаковка и складиране:**

Алуминий Титан 5% Бор 1% се произвежда в две възможни форми: пръчки или на спирали с диаметър 9,5 мм

- Пръчките са с тегло 100 g и са опаковани в твърдо картонени кутии по 15 kg
- Бобините /спиралите/ са с тегло 180 g - на палети.

#### **Официален представител:**

**ТЕХНОКОМЕРС ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД**

**тел.: 02 962 1782;**

**e-mail: [info@technocom-bg.com](mailto:info@technocom-bg.com)**

**[www.technocom-bg.com](http://www.technocom-bg.com)**